

TECHNICKÝ LIST SCRIBE ELV 13

UV VYTVRZOVANÉ POPISOVACÍ LAKY

POPIS VÝROBKU

ELV 13 jsou UV vytvrzované, 1-složkové, vysoce kontrastní popisovací laky, s vynikající definicí, pro použití na označování desek a ověřování součástek. Jakmile jsou plně vytvrzeny, vykazují vynikající odolnost k bezoplachovým tavidlům a průmyslovým rozpouštědlům. **ELV 13** mají vynikající adhezi na základní lamináty a povrchy pájecích masek, zvláště pak na řadu UV pájecích masek **EMV 30**.

VLASTNOSTI & VÝHODY

- **Optimalizovaná reologie.** Charakteristiky tisku přes síto jsou vyvinuty a řízeny s použitím reologového počítačového vybavení, které zajišťuje konsistentní, vysokorychlostní tisk s extrémně malými tolerancemi.
- **100% obsah pevných látek.** Protože neobsahuje žádné rozpouštědlo, které by se odpařovalo, **ELV13** se na sítu nevysuší, a dovoluje souvislé dlouhé tisky a čištění síta uprostřed pracovní směny.
- **Pružnost.** **ELV13** se vytvrzuje tak, aby vytvořil tuhý film, který není citlivý na křehké odloupávání během drsného zacházení při vysokých výrobních objemech DPS.
- **Sytá barva.** **ELV13** má sytou barvu a dokonalou neprůhlednost, čímž získává dokonalý kontrast. To umožňuje snadné čtení a inspekci tisku.
- **Dobrá adheze.** **ELV13** je vytvořen tak, aby vykazoval vynikající adhezi na běžné substráty jako fenolický papír, epoxydový papír a epoxydové sklolamináty, plus povrchy většiny pájecích masek.

VÝROBNÍ SORTIMENT

ELV13 je k dispozici ve standardních barvách bílé, žluté a černé, a další barvy mohou být k dispozici na vyžádání.

Poznámka: 4-místné číslo, následující výrobní skupinu, může být zahrnuto v celém výrobním kódu.

ZPRACOVÁNÍ

TISK

- Síto:** 90T - 120T (230 - 305 ok) polyester.
- Šablona:** Kapilární nebo emulsní šablony, dávající 8 - 12 μm vzdálenost od síta.
- Stěrka:** 70 - 80 Shore.
- Úprava viskosity:** Jestliže se před tiskem, nebo během něho, vyžaduje úprava viskosity, mohou být přidána až 3% ředidla ERV3. Nadměrné množství ERV3 zhorší vlastnosti tisku a vytvrzení.

VYTVRZOVÁNÍ

Adhese **ELV13** na pájecí masku nebo laminát a chemická odolnost k tavidlům a rozpouštědlům jsou závislé na dosažení dobrého stupně vytvrzení.

Dokonalého vytvrzení laku se dosáhne průchodem pod 2 nebo 3 x 80 Wcm^{-1} rtuťovými výbojkami, při rychlosti dopravníku 2 - 5 mm^{-1} . Viz požadavky na energii.

Požadavky na energii:	ELV13 W	Bílý	1800 - 2500 mJcm^{-2}
	ELV13 Y	Žlutý	2500 - 3500 mJcm^{-2}
	ELV13 N	Černý	2500 - 3500 mJcm^{-2}

Když se aplikuje **ELV13** přes UV pájecí masky, jako např. **EMV30**, nebo tepelně vytvrzované masky, jako např. **EM60**, doporučuje se částečně vytvrdit pájecí masku, aby měl ELV13 lepší adhezi a lepivost. Když se aplikuje ELV13 přes fotocitlivé pájecí masky, jako např. **EMP110**, doporučuje se aplikovat jej před konečným vytvrzením. Neaplikujte ELV13 na fotocitlivé pájecí masky, které byly po konečném vytvrzení ještě dovytvrzeny UV.

ČIŠTĚNÍ

Síto a šablona mohou být vyčištěny s použitím **SW100**.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte mezi 10 - 25 °C v suchém prostředí. Vyhněte se vystavování nádob teplotám pod 5 °C, kvůli riziku rozpraskání. Nádoby musí být uloženy stranou od zdrojů tepla a přímého slunečního svitu.

SKLADOVACÍ ŽIVOTNOST

Minimálně 6 měsíců od data výroby, při skladování v chladném, suchém prostředí, stranou přímého slunečního svitu a zdrojů tepla.

Dodavatel :

NORTE v.o.s.

Nad Pianovkou 191, 460 14 Liberec 17, Česká republika, **Telefon :** (++420) 482772728, **mobil :** (++420) 604231093, **e-mail :** info@norte.cz